

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ Серия AZ154, AZ254 с уплотнением PTFE

# Затвор дисковый поворотный межфланцевый



# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Артикул: AZ154, AZ254

Изготовитель: ООО "АРХИМЕД"

Адрес изготовителя: Российская Федерация, Москва, Б. Семёновкая ул., д.49, оф. 331

# 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ.

AZ154 - корпус из углеродистой стали WCB

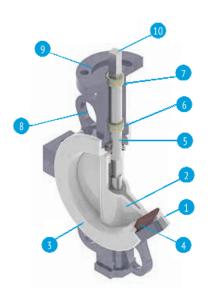
AZ254 - корпус из нержавеющей стали 12X18H10T CF8M

# 1.2. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ.

Условный диаметр	Ду 40 - 600
Условное давление	Py 10/16
Рабочая температура	•
Уплотнение	
Тип управления	ручка, редуктор
Покрытие	антикоррозионное,
	эпоксидное, толщина 250 мкм
Стандарты	ГОСТ Р 53673
Класс герметичности	"А", без видимых протечек

# 2. ПРИМЕНЕНИЕ.

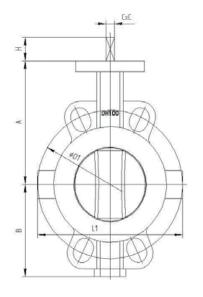
Затворы дисковые поворотные применяются для работы на агрессивных, абразивных, особо чистых и взрывоопасных средах как надежное, не требующее специального обслуживания, запорно-регулирующее устройство. Запирающий элемент выполнен в форме диска, вращающегося вокруг своей оси перпендикулярно направлению потока транспортируемой среды. Обладают низким гидравлическим сопротивлением. Области прменения: химическая, пищевая, фармацевтическая промышленность.

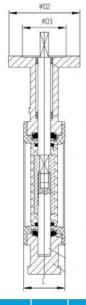


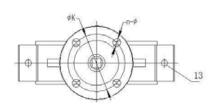
# 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

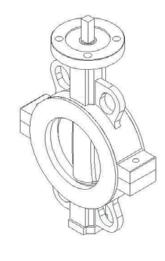
Nº	Наименование	Материал	Кол-во
1	корпус	AZ154 Углеродистая сталь WCB AZ254 Нержавеющая сталь CF8M	1
2	диск	нерж.сталь + РТГЕ	1
3	уплотнительное кольцо	PTFE	1
4	эластичный амортизатор	FKM	1
5	шток	нерж.сталь ASTM654	1
6	подшипник	PTFE	1
7	подшипник	PTFE	1
8	центрирующие проушины	материал корпуса	4
9	верхний фланец	материал корпуса	1
10	квадрат под привод	нерж.сталь ASTM654	1
11	ручка редуктор	сталь с покрытием, чугун GGG-40	1

# 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:









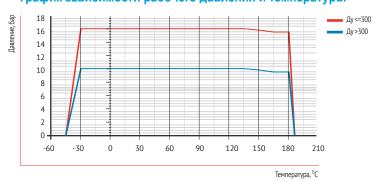
Условный	Условное	Тип										Ру	16	ANSI 1	150	Крут.
диаметр	давление	управления	Α	В	Н	L	ISO5211	D2	K	n -Ø	СхС	L1	Øe	L1	Øe	момент, Н.м.
40	16	ручка	135	74	32	43	F07	90	70	4-10	11x11	125	18	98.6	Ø16	14
50	16	ручка	135	74	32	43	F07	90	70	4-10	11x11	125	18	120.7	Ø19	15
65	16	ручка	135	80	32	46	F07	90	70	4-10	11x11	136	18	139.7	Ø19	24
80	16	ручка	138	90	32	46	F07	90	70	4-10	11x11	158	18	152.4	Ø19	36
100	16	ручка	158	118	32	52	F07	90	70	4-10	11x11	190	18	190.5	Ø19	60
125	16	ручка	175	132	32	56	F07	90	70	4-10	14x14	210	18	215.9	Ø22	93
150	16	ручка	190	146	32	56	F07	90	70	4-10	14x14	240	22	241.3	Ø22	145
200	16	ручка	228	180	45	60	F10	125	102	4-12	17x17	296	22	298	Ø22	290
250	16	ручка	268	218	45	68	F10	125	102	4-12	22x22	360	26	356	Ø25	422
300	16	ручка	300	258	45	78	F12	150	125	4-14	22x22	420	26	432	Ø25	588

Условный	Условный условное Ти								Py 16		ANSI 150		Крут.			
диаметр	давление	управления	Α	В	Н	L	ISO5211	n-Ø	K	CxC	L1	Øe	L1	Øe	момент, Н.м.	D2
350	10	редуктор	335	284	45	78	F12	4-14	125	22x22	470	16-27	476.2	12-29	904	150
400	10	редуктор	385	320	50	102	F14	4-18	140	27x27	540	16-30	539.7	16-29	1243	175
450	10	редуктор	400	340	50	114	F14	4-18	140	27x27	580	20-30	577.8	16-32	1751	175
500	10	редуктор	462	365	64	127	F16	4-22	165	36x36	600	20-33	635.0	20-32	2181	210
600	10	редуктор	520	447	70	154	F16	4-22	165	36x36	775	20-36	749.3	20-35	2500	210

# 4.1. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ (опция)

- электрический привод серия AA пневматический привод серия QA
- БКВ (блок конечных выключателей)
- привод с позиционером 4-20 мА

# График зависимости рабочего давления и температуры



# Пропускная способность затворов Ку (м³/час) в зависимости от положения запорного диска

Условный	Позиция диска (градусов)												
диаметр (Ду)	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20 <sup>0</sup>	10°				
50	135	125	90	64	45	24	12	5	0,1				
65	220	204	144	98	65	37	20	8	0,2				
80	302	275	183	116	70	59	22	12	0,3				
100	600	546	364	230	139	78	36	17	0,5				
125	1022	930	620	392	237	133	61	29	0,8				
150	1579	1437	958	605	366	205	95	45	2				
200	3136	2854	1903	1202	727	408	188	89	3				
250	5340	4859	3240	2047	1237	694	320	151	4				
300	8250	7507	5005	3182	1911	1072	495	234	5				
350	11917	10844	7230	4588	2761	1549	715	338	6				
400	16388	14913	9942	6282	3797	2130	983	464	8				
450	21705	19752	13168	8320	5028	2822	1302	616	11				
500	27908	25398	16931	10698	6465	3628	1674	971	14				
600	43116	39236	26157	16528	9989	5605	2587	1222	22				

# 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

- **1.** Поворотные затворы допускаются к эксплуатации на параметры, не превышающие указанных в паспорте.
- 2. Открытие и закрытие дисковых поворотных затворов производится при помощи соответствующих ручки, редуктора или привода, которые поставляются вместе с дисковым поворотным затвором. Открытие и закрытие поворотных затворов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.
- **3.** При эксплуатации дисковых поворотных затворов необходим ежегодный профилактический осмотр. А также необходимо производить замену уплотнения по мере его износа. Эксплуатация дискового поворотного затвора потерявшего герметичность не допускается.

Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80), PN16, 1 исп, 1 ряд. \*

- 1. Использование фланцев с внутренним диаметромменьше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора.
- 2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора, фланцы не будут полностью закрывать уплотнение, что может привести к повреждению и деформации уплотнения. Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

# Положение на трубопроводе и процесс установки.

- 1. Фланцы должны располагаться параллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
- **2.** При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
- **3.** Для уменьшения износа уплотнения и увеличения срока службы, поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока (±30°), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
- **4.** Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхностей.
- **5.** Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.
- **6.** Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

# 6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

Поворотные затворы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании поворотных затворов должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.

Хранение поворотных затворов производится в заводской упаковке и в отапливаемых помещениях. Категория условий хранения – п.1 по ГОСТ 15150-69. При отсутствии заводской упаковки для хранения поворотные затворы следует упаковать в плотный полиэтилен или промасленную бумагу. После длительного хранения следует произвести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания или потерю свойств эластичности седлового уплотнения. При необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой. Запрещается использовать поворотные затворы, имеющие растрескивание уплотнения.

#### 7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

# 8. СЕРТИФИКАЦИЯ.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

#### Отметки о продаже.

Предприятие-и	зготовитель: ООО «АРХИМЕД»
Поставщик:	
Дата продажи:	



# Варианты исполнения дисковых затворов АZ

	управление	корпус	диск	уплотне- ние	DN	PN	ДОП. инф
Α	Z	3	3	1	- 050	/16	
<b>AZ</b> - затворы АРХИМЕД	с ручкой или с редуктором	<b>1</b> - сталь	<b>1</b> - сталь	1 -EPDM			КР - с пневмоприводом двухстороннего действия
<b>АА</b> - затворы АРХИМЕД	с электро- приводом АРХИМЕД	<b>2</b> —нерж/ сталь	<b>2</b> - сталь + PTFE	<b>2</b> - NBR			КРМ - с пневмоприводом одностороннего действия
<b>QA</b> - затворы АРХИМЕД	с пневмо- приводом QUIFER	<b>3</b> - чугун GG40	<b>3</b> — нерж./ сталь	3 -VITON			220/50 - напряжение электропривода
		<b>4</b> - чугун GG25	<b>4</b> — чугун GG40	<b>4</b> - PTFE			POSI - с установленным позиционером
			<b>5</b> — нерж./ сталь+РТГЕ				LT – низкотемпературное исполнение -40C/-50C

Наиболее востребованные серии дисковых затворов: AZ331, AZ341, AZ134, AZ131, AZ434, AZ454.